



reventon

INDUSTRIAL SOLUTIONS

Dokumentacja techniczna

KOMORA MIESZANIA MC WSPÓŁPRACUJĄCA
Z NAGRZEWNICAMI REVENTON GROUP Z SERII HC-3S

MODELE:

KOMORA MIESZANIA MC DO HC 20-45

KOMORA MIESZANIA MC DO HC 50-80



2.4 DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE		MC + HC 20-3S	MC + HC 30-3S	MC + HC 35-3S	MC + HC 45-3S	MC + HC 50-3S	MC + HC 70-3S	MC + HC 80-3S						
Kod produktu		MCHC2045-1782 + WHHC20-3S-1759	MCHC2045-1782 + WHHC30-3S-1760	MCHC2045-1782 + WHHC35-3S-1761	MCHC2045-1782 + WHHC45-3S-1762	MCHC5080-2016 + WHHC50-3S-2006	MCHC5070-1783 + WHHC70-3S-1764	MCHC5080-2016 + WHHC80-3S-1956						
Moc urządzenia [kW] *	III BIEG	17,1	20,9	22,9	31,0	37,4	44,7	50,4						
	II BIEG	13,0	14,3	15,0	18,5	34,2	24,4	44,7						
	I BIEG	8,79	8,97	9,83	11,6	25,0	19,3	30,0						
Zakres mocy grzewczej [kW] **	1,08 – 22,7		1,11 – 27,8		1,31-30,4		1,85 – 41,0		3,66-49,3		3,08 – 59,2		4,62-66,7	
Maksymalny przepływ powietrza [m³/h]	III BIEG	2100	2050	1700	1600	3000	2200	2600						
	II BIEG	1300	1100	900	800	2600	1000	2200						
	I BIEG	700	550	500	450	1600	750	1300						
Maksymalna temperatura czynnika grzewczego [°C]	120		120		120		120							
Maksymalne ciśnienie robocze czynnika grzewczego [MPa]	1,6		1,6		1,6		1,6							
Średnica króćców przyłączeniowych ["]	3/4		3/4		3/4		3/4							
Napięcie zasilania [V] / Częstotliwość zasilania [Hz]	230/50		230/50		230/50		230/50							
Prąd znamionowy silnika [A]	III BIEG	0,84	0,84	0,84	0,84	2,20	1,08	2,20						
	II BIEG	0,65	0,65	0,65	0,65	1,70	0,86	1,70						
	I BIEG	0,54	0,54	0,54	0,54	1,50	0,70	1,50						
Obroty silnika [Obr./min]	III BIEG	1400	1400	1400	1400	1350	1360	1350						
	II BIEG	1050	1050	1050	1050	1200	1050	1200						
	I BIEG	750	750	750	750	750	750	750						
Moc silnika [W]	III BIEG	190	190	190	190	480	240	480						
	II BIEG	150	150	150	150	350	190	350						
	I BIEG	120	120	120	120	280	160	280						
Stopień ochrony IP silnika [-]	54		54		54		54							
Waga netto [kg]	31,5		32		32,5		34		40,5		39,5		44,5	

* przy parametrach wody 90/70°C oraz temperaturze wlotowej powietrza 0°C

** moc max. 120/90°C, 0°C na wlocie, 3 bieg // moc min. 40/30°C, 20°C na wlocie, 1 bieg

Parametry	MC + HC 20-3S - 3 bieg 2100 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	120/90				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	22,7	21,2	19,8	18,5	17,1
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	30,0	33,6	37,2	40,8	44,3
Przepływ wody [m³/h]	0,67	0,63	0,59	0,55	0,51
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	3	3	2	2	2

Parametry	MC + HC 20-3S - 3 bieg 2100 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	90/70				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	17,1	15,7	14,4	13,1	11,8
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	22,7	26,2	29,8	33,3	36,8
Przepływ wody [m³/h]	0,75	0,69	0,63	0,58	0,52
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	4	3	3	2	2

Parametry	MC + HC 20-3S-3 bieg 2100 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	80/60				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	14,5	13,1	11,8	10,5	9,27
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	19,2	22,7	26,2	29,7	33,2
Przepływ wody [m³/h]	0,64	0,58	0,52	0,46	0,41
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	3	2	2	2	1

Parametry	MC + HC 20-3S-3 bieg 2100 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	70/50				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	11,8	10,5	9,22	7,98	6,75
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	15,6	19,2	22,7	26,1	29,6
Przepływ wody [m³/h]	0,52	0,46	0,40	0,35	0,30
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	2	2	1	1	1

Parametry	MC + HC 20-3S-3 bieg 2100 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	50/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	6,48	5,27	4,09	2,94	1,84
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	8,6	12,1	15,6	19,1	22,6
Przepływ wody [m³/h]	0,28	0,23	0,18	0,13	0,08
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	1	0	0	0	0

Parametry	MC + HC 20-3S-3 bieg 2100 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	40/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	6,69	5,45	4,24	3,07	1,94
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	8,9	12,4	15,8	19,3	22,8
Przepływ wody [m³/h]	0,58	0,47	0,37	0,27	0,17
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	3	2	1	1	0

Parametry	MC + HC 30-3S-3 bieg 2050 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	120/90				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	27,8	26,0	24,3	22,6	20,9
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	37,7	40,9	44,1	47,3	50,4
Przepływ wody [m³/h]	0,82	0,77	0,72	0,67	0,62
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	4	4	3	3	2

Parametry	MC + HC 30-3S-3 bieg 2050 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	90/70				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	20,9	19,3	17,6	16,0	14,4
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	28,4	31,6	34,7	37,9	41
Przepływ wody [m³/h]	0,92	0,85	0,78	0,7	0,63
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	5	5	4	3	3

Parametry	MC + HC 30-3S-3 bieg 2050 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	80/60				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	17,7	16,0	14,4	12,9	11,3
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	24,0	27,2	30,3	33,4	36,5
Przepływ wody [m³/h]	0,78	0,70	0,63	0,56	0,50
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	4	3	3	2	2

Parametry	MC + HC 30-3S-3 bieg 2050 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	70/50				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	14,4	12,8	11,3	9,70	8,22
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	19,5	22,7	25,8	28,9	32,0
Przepływ wody [m³/h]	0,63	0,56	0,49	0,42	0,36
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	3	2	2	1	1

Parametry	MC + HC 30-3S-3 bieg 2050 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	50/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	7,85	6,37	4,93	3,53	2,18
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	10,6	13,8	16,9	20,0	23,2
Przepływ wody [m³/h]	0,34	0,28	0,21	0,15	0,09
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	1	1	0	0	0

Parametry	MC + HC 30-3S-3 bieg 2050 m³/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	40/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	8,15	6,63	5,16	3,72	2,33
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	11,1	14,2	17,3	20,3	23,4
Przepływ wody [m³/h]	0,71	0,57	0,45	0,32	0,20
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	4	2	2	1	0

Parametry	MC + HC 70-3S-3 bieg 2200 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	120/90				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	59,2	55,5	52,0	48,6	45,2
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	74,8	76,5	78,1	79,8	81,3
Przepływ wody [m³/h]	1,75	1,64	1,54	1,43	1,33
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	10	9	8	7	6

Parametry	MC + HC 70-3S-3 bieg 2200 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	90/70				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	44,7	41,3	37,9	34,6	31,4
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	56,5	58,1	59,7	61,2	62,7
Przepływ wody [m³/h]	1,97	1,82	1,67	1,53	1,39
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	13	11	9	8	7

Parametry	MC + HC 70-3S-3 bieg 2200 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	80/60				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	38,6	35,3	32,0	28,8	25,7
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	48,9	50,4	51,9	53,4	54,9
Przepływ wody [m³/h]	1,70	1,55	1,40	1,27	1,13
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	10	8	7	6	5

Parametry	MC + HC 70-3S-3 bieg 2200 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	70/50				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	32,5	29,2	26,0	22,9	19,8
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	41,1	42,6	44,1	45,6	46,9
Przepływ wody [m³/h]	1,42	1,28	1,14	1,00	0,87
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	7	6	5	4	3

Parametry	MC + HC 70-3S-3 bieg 2200 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	50/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	20,1	16,9	13,8	10,8	7,68
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	25,4	26,8	28,1	29,4	30,4
Przepływ wody [m³/h]	0,87	0,73	0,60	0,47	0,33
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	3	2	1	1	0

Parametry	MC + HC 70-3S-3 bieg 2200 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	40/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	18,6	15,5	12,5	9,56	6,65
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	23,5	25,0	26,4	27,7	29,0
Przepływ wody [m³/h]	1,61	1,35	1,08	0,83	0,58
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	10	7	5	3	1

Parametry	MC + HC 80-3S-3 bieg 2600 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	120/90				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	66,7	62,6	58,6	54,7	50,9
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	71,3	73,2	74,9	76,7	78,4
Przepływ wody [m³/h]	1,97	1,85	1,73	1,62	1,50
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	12	11	10	9	7

Parametry	MC + HC 80-3S-3 bieg 2600 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	90/70				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	50,4	46,5	42,7	39,0	35,4
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	53,9	55,6	57,4	59,1	60,7
Przepływ wody [m³/h]	2,22	2,05	1,88	1,72	1,56
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	16	14	12	10	8

Parametry	MC + HC 80-3S-3 bieg 2600 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	80/60				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	43,5	39,7	36,0	32,4	28,9
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	46,4	48,2	49,9	51,6	53,2
Przepływ wody [m³/h]	1,91	1,74	1,58	1,42	1,27
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	12	10	9	7	6

Parametry	MC + HC 80-3S-3 bieg 2600 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	70/50				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	36,6	32,8	29,2	25,7	22,3
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	39,1	40,8	42,4	44,0	45,6
Przepływ wody [m³/h]	1,60	1,44	1,28	1,13	0,97
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	9	7	6	5	4

Parametry	MC + HC 80-3S-3 bieg 2600 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	50/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	22,4	18,9	15,4	12,0	8,49
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	24,0	25,6	27,1	28,5	29,7
Przepływ wody [m³/h]	0,97	0,82	0,67	0,52	0,37
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	4	3	2	1	1

Parametry	MC + HC 80-3S-3 bieg 2600 m3/h				
Temperatura wody na zasilaniu i powrocie [°C]	40/30				
Temperatura powietrza wlotowego [°C]	0	5	10	15	20
Moc urządzenia [kW]	20,9	17,4	14,0	10,7	7,41
Temperatura powietrza wylotowego [°C]	22,4	24,0	25,6	27,1	28,5
Przepływ wody [m³/h]	1,81	1,51	1,22	0,93	0,64
Spadek ciśnienia w wymienniku ciepła [kPa]	12	9	6	3	2

3. MONTAŻ

Komorę mieszania można zamontować na ścianie lub suficie. Jeżeli jakiegokolwiek elementy nie są dołączone do zestawu, należy je dokupić samodzielnie i upewnić się, że są odpowiednie do tego typu instalacji.

Opis montażu kompletnego zestawu (komora mieszania, nagrzewnica HC i zestaw automatyki KHC) znajduje się w oddzielnej instrukcji "Montaż komory mieszania MC".

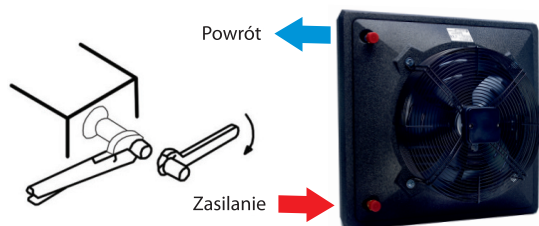
4. ZALECENIA INSTALACYJNE

4.1. PODŁĄCZENIE URZĄDZENIA DO INSTALACJI HYDRAULICZNEJ

- przewody należy podłączyć zgodnie z oznaczeniami na nagrzewnicy (zasilanie z dołu, powrót z góry)

- w trakcie podłączania nagrzewnicy do instalacji wodnej należy pamiętać o zakontrowaniu jej króćców kluczem

Brak zastosowania się do w/w zaleceń grozi uszkodzeniem wymiennika!



- na zasilaniu hydraulicznym nagrzewnicy zaleca się użycie filtra

- wskazane jest zainstalowanie zaworów:

- odpowietrzających w najwyższym punkcie instalacji hydraulicznej
- odcinających na zasilaniu i na powrocie nagrzewnicy

- instalacja powinna być zabezpieczona przed nadmiernym wzrostem ciśnienia

- należy sprawdzić szczelność instalacji hydraulicznej przed podłączeniem urządzenia do zasilania elektrycznego

4.2. PODŁĄCZENIE URZĄDZENIA DO INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

- podłączenie powinno być wykonane przez wykwalifikowany personel (posiadający uprawnienia wymagane do instalowania urządzeń elektrycznych)

- instalacja elektryczna budynku powinna posiadać zabezpieczenie różnicowo-prądowe

- szczegółowe informacje dotyczące podłączenia elektrycznego sterownika znajdują się w oddzielnej dokumentacji (patrz "Instrukcja sterownika komory mieszania MC")

- przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić jego instalację elektryczną wraz z automatyką

5. OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W trakcie eksploatacji urządzenia należy bezwzględnie przestrzegać poniższych środków ostrożności:

- wszelkie prace dotyczące instalacji elektrycznej (demontaż, naprawa itd.) powinny być wykonane przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia zgodnie z krajowymi i miejscowymi przepisami dotyczącymi instalacji elektrycznych

- jeżeli istnieje ryzyko wykraplania się kondensatu na ściankach komory należy ją zaizolować termicznie

- nie ograniczać/zakrywać wlotu oraz wylotu urządzenia

- nie instalować/konserwować urządzenia mokrymi rękami lub na boso

- urządzenie należy trzymać poza zasięgiem dzieci i zwierząt

- nie należy dopuszczać do obniżenia się temperatury w pomieszczeniu, w którym urządzenie jest zainstalowane, poniżej 0°C; jeżeli taka sytuacja mogłaby mieć miejsce, należy opróżnić nagrzewnicę z wody

- po wyłączeniu urządzenia należy uważać na rozgrzane elementy nagrzewnicy

- po okresie eksploatacji należy zadbać o utylizację urządzenia według obowiązujących norm lokalnych

- nie dopuścić wody do silnika i sterownika urządzenia

- prace konserwacyjne i naprawcze muszą być wykonane przez wykwalifikowaną osobę, zaznajomioną z lokalnymi przepisami i normami

- przed przystąpieniem do kontroli lub wymiany urządzenia należy odłączyć je od zasilania

- nie używać benzyny, benzenu, rozpuszczalnika lub innych podobnych środków chemicznych do czyszczenia urządzenia

- jeżeli urządzenie nie posiada presostatu, to filtr należy wymieniać przynajmniej dwa razy w roku (w zależności od stanu zabrudzenia)

- okresowe prace konserwacyjne powinny być wykonane przynajmniej raz do roku poprzez:

- wymiennik ciepła przedmuchiwać za pomocą sprężonego powietrza
- łopatki i siatkę ochronną wentylatora oczyszczać z osadów
- obudowę czyścić miękką szmatką

- niedopełnienie obowiązków dotyczących okresowego czyszczenia może negatywnie wpływać na parametry techniczne urządzenia

- przepływ czynnika grzewczego przez wymiennik musi być uzależniony od pracy wentylatora, zabronione utrzymywanie przepływu bez włączonego silnika wentylatora

- w razie braku eksploatacji urządzenia przez dłuższy okres zaleca się całkowite odłączenie urządzenia od zasilania

- w przypadku jakichkolwiek nieprawidłowości wyłączyć urządzenie oraz odłączyć go od zasilania i sprawdzić problem

- urządzenie dostarczane jest z zamkniętymi kierownicami powietrza – należy bezwzględnie pamiętać o ich uchyleniu (przynajmniej w 30%) przed uruchomieniem

- otwieranie kierownic powietrza należy wykonać oburącz, chwytając je po obu stronach równolegle



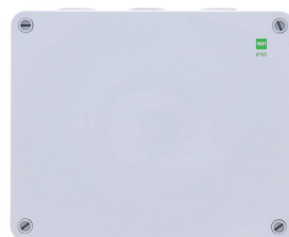
6. AUTOMATYKA

Automatykę dedykowaną do komory mieszania można podzielić na dwie grupy:

a) podstawowy zestaw automatyki KHC

Sterownik

Odpowiada za precyzyjną regulację pracy urządzenia grzewczo-wentylacyjnego. Szczegółowy opis działania sterownika i jego funkcji znajduje się w oddzielnej dokumentacji ("Instrukcja sterownika komory mieszania MC").



Zestaw czujników temperatury

Cztery czujniki temperatury przystosowane do montażu odpowiednio za nagrzewnicą, na powrocie, w pomieszczeniu i na zewnątrz. Dostarczają niezbędnych informacji sterownikowi komory, który na ich podstawie steruje pracą urządzenia.

- czujnik temperatury nawiewu

Mierzy temperaturę powietrza zaraz za wymiennikiem, przystosowany do montażu na kierownicy powietrza (patrz "Montaż komory mieszania MC").



Element pomiarowy: PT1000 klasa B
Długość przewodu: 1500 mm
Temperatura pracy: do 105°C

- czujnik temperatury w pomieszczeniu

Przystosowany do montażu ściennego, umożliwia pomiar temperatury w pomieszczeniu.



Element pomiarowy: PT1000 klasa B

- czujnik temperatury zewnętrznej

Czujnik o podwyższonym stopniu ochrony IP, przystosowany do montażu zewnętrznego.



Element pomiarowy: PT1000 klasa B
Stopień ochrony obudowy: IP 65

- czujnik temperatury powrotu

Czujnik przylgowy, który odpowiada za pomiar temperatury wody powracającej z nagrzewnicy, będąc równocześnie elementem układu zabezpieczającego nagrzewnicę przed zamrożeniem.



Element pomiarowy: PT1000 klasa B
Długość przewodu: 1500 mm
Temperatura pracy: do 105°C
Stopień ochrony obudowy: IP 68

Termostat z kapilarą

Element zabezpieczenia przeciwzamrożeniowego komory mieszania typu "Frost". Kontroluje temperaturę powietrza za nagrzewnicą i sygnalizuje jej spadek poniżej określonej wartości.



Warunki pracy: -40 - 65°C
Zakres nastaw: -30 - 15°C
Długość kapilary: 2 m
Waga: 568 g

Zawór trójdrogowy z siłownikiem typu ON/OFF

Reguluje pracę nagrzewnicy poprzez zamykanie/otwieranie poszczególnych odcinków obwodu czynnika roboczego.



Zasilanie / Częstotliwość: 230 V AC / 50 - 60 Hz
Moc znamionowa: 7 VA
Współczynnik Kvs zaworu: 6,5 m³/h
Warunki pracy: 0 - 60°C
Czas ruchu (silnik): 18 s
Czas ruchu (sprężyna powrotna): 5 s
Stopień ochrony obudowy: IP 20

Siłownik przepustnic 0-10 V ze sprężyną powrotną

Umożliwia automatyczne sterowanie przepustnicami powietrza zewnętrznego i recyrkulacyjnego, które umożliwiają dostosowanie stopnia mieszania powietrza do aktualnych potrzeb.

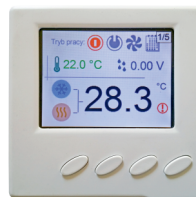


Zasilanie / Częstotliwość: AC / DC 24 V 50 / 60 Hz
Warunki pracy: -30 - 50°C
Czas ruchu (silnik): 150 s / 90°
Stopień ochrony obudowy: IP 54

b) dodatkowy asortyment

Zadajnik HMI MC

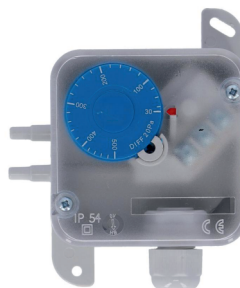
Służy do komunikacji ze sterownikiem. Zadajnik posiada wbudowany czujnik temperatury. Przystosowany jest zarówno do montażu ściennego lub z wykorzystaniem puszk instalatorskiej.



Napięcie zasilania: 24 V AC / DC
Wyświetlacz: 320 x 240 px
Standard transmisji danych (BMS): RS485
Wymiary: 86 x 86 x 12 mm

Presostat różnicowy DFS

Czujnik różnicy ciśnień wraz z przekąźnikiem. Informuje o wzroście oporów przepływu na filtrze i konieczności jego wymiany.



Warunki pracy: -20 - 60°C
Zakres pomiaru: 30 - 500 Pa
Wymiary: 86 mm x 86 mm x 13,3 mm
Waga: 150 g
Stopień ochrony obudowy: IP 54

Zawór trójdrogowy z siłownikiem 3-punktowym CV

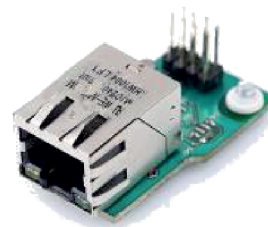
Reguluje pracę nagrzewnicy poprzez zamykanie/otwieranie poszczególnych odcinków obwodu czynnika roboczego. Trzypunktowy siłownik umożliwia częściowe przymknięcie/otwarcie zaworu.



Zasilanie / Częstotliwość: 230 V AC / 50 - 60 Hz
Moc znamionowa: 2 VA
Współczynnik Kvs zaworu: 6,3 m³/h
Warunki pracy: -20 - 50°C
Czas ruchu: 70...90 s
Moment obrotowy: 5 Nm
Stopień ochrony obudowy: IP 54

Karta Ethernet EC

Dodatkowy moduł umożliwiający sterowanie pracą komory mieszania za pomocą komputera lub sieci WIFI.



7. WARUNKI GWARANCJI

I. Producent Reventon Group Sp. z o.o. zapewnia 24 miesięczny okres gwarancyjny niżej wymienionych produktów:

- komora mieszania MC do HC 20-45
- komora mieszania MC do HC 50-80

II. Ochrona gwarancyjna obowiązuje od daty zakupu towaru (data wystawienia dokumentu potwierdzającego zakup urządzenia) lecz nie dłużej niż 30 miesięcy od wydania urządzenia z magazynu Reventon Group Sp. z o.o.

III. Warunkiem rozpatrzenia gwarancji jest przesłanie do producenta karty gwarancyjnej z pieczętą firmy instalującej urządzenie, dowodu zakupu produktu (kserokopia faktury) oraz poprawnie wypełnionego formularza reklamacyjnego.

IV. Producent zobowiązuje się do rozpatrzenia zgłoszenia reklamacyjnego w terminie do 14 dni roboczych od dnia zgłoszenia (tj. dnia dostarczenia dokumentów wymienionych w pkt. III).

V. W wyjątkowych sytuacjach producent zastrzega sobie możliwość przedłużenia terminu określonego w punkcie IV., szczególnie w przypadku, gdy wada nie ma charakteru trwałego i jej ustalenie wymaga dłuższego czasu. O przedłużeniu terminu producent musi zawiadomić przed upływem 14-tego dnia.

VI. W ramach gwarancji producent dokonuje naprawy, wymiany bądź zwrotu kosztów zakupu produktu w określonym terminie.

VII. Gwarancja nie obejmuje obniżania się jakości produktu spowodowanego normalnym procesem zużycia i poniższych przypadków:

a) mechaniczne uszkodzenia produktu

b) uszkodzenia i wady wynikłe na skutek:

- złego składowania bądź niewłaściwego transportu
- niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją użytkowania i konserwacji
- użytkowania lub pozostawiania produktu w nieodpowiednich warunkach (nadmierna wilgotność, zbyt wysoka lub zbyt niska temperatura, nasłonecznienie, zapylenie, kurz itp.)
- samowolnych (tj. wykonanych przez użytkownika lub inne nieupoważnione osoby) napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych
- podłączenia wyposażenia w sposób niezgodny z dokumentacją techniczną
- podłączenia dodatkowego, innego niż zalecane przez producenta wyposażenia
- nieprawidłowego napięcia zasilania

c) części urządzeń ulegające zużyciu, w tym odbarwienia obudowy

W przypadku stwierdzenia któregoś z powyższych, osoba zgłaszająca reklamację zostaje obciążona kosztami transportu i / lub ewentualnej naprawy.

VIII. Wszelkie zmiany zapisów w Warunkach Gwarancji, niewłaściwe użytkowanie produktu oraz ślady samodzielnych napraw (tj. poza serwisem producenta Reventon Group) lub przeróbek powodują, że gwarancja przestaje obowiązywać.

IX. W przypadku niespełnienia któregoś z warunków niniejszej gwarancji przestaje ona obowiązywać.

X. Wszelka korespondencja, zwroty i reklamacje powinny być kierowane na adres: Reventon Group Sp. z o.o., ul. Wyzwolenia 556, 43-340 Kozy, Polska lub na adres mailowy: serwis@reventongroup.eu.

Producent zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w danych technicznych bez wcześniejszego powiadomienia.

Karta Gwarancyjna

Numer fabryczny urządzenia:	Dokładny adres i miejsce montażu urządzenia:
Pieczętka i podpis firmy instalującej:	

Formularz Reklamacyjny

Firma zgłaszająca reklamację:	Data montażu:	Dokładny adres i miejsce montażu urządzenia:
Firma instalująca urządzenie:	Data i okoliczności zauważenia usterki:	
Numer fabryczny urządzenia:	Data zgłoszenia reklamacji:	
Dokładny opis usterki:		
Osoba kontaktowa, numer telefonu/lub adres e-mail:		

Karta Serwisowa

Data zgłoszenia usterki:	Dokładny opis naprawy	Pieczętka serwisu
Data naprawy:		





reventon
INDUSTRIAL SOLUTIONS

Reventon Group Sp. z o.o., ul. Wyzwolenia 556, 43-340 Kozy, Polska, www.reventongroup.eu